



MOLDING PERFORMANCE TECHNOLOGIES

COMPANY PROFILE

Stampi e stampaggio materie plastiche | *Tooling and plastic injection molding*

LLMPT
PLASTICA

OUR COMPANY

PROFILE

Obiettivo prestazioni avanzate.

Advancing your performance.



#MPTadvancingperformance

Una filosofia che da oltre 50 anni sfida i limiti per raggiungere le migliori prestazioni nel prodotto finale.

MPT Plastica è un'azienda che da oltre 50 anni rappresenta una realtà cardine nel settore della **produzione di stampi e nello stampaggio a iniezione di materie plastiche**.

Sinonimo di eccellenza e di italianità, MPT Plastica si pone come punto di riferimento per tutte le aziende che necessitano di un partner affidabile che si occupi con puntualità e precisione di ogni fase produttiva, dalla progettazione allo sviluppo dello stampo fino alla produzione degli articoli in plastica per qualsiasi destinazione d'uso.

A philosophy that has been challenging the limits for over 50 years to achieve the best performance in the final product.

*MPT Plastica is a company that has represented a fundamental reality in the **tooling construction and plastic injection molding** business for over 50 years. Mpt Plastica is synonymous for excellence and italian spirit, and is a reference point for all companies in need of a reliable partner who manages each production phase with precision and on time – from project development to the making of the tool, all the way to the production of plastic parts for all kinds of uses.*



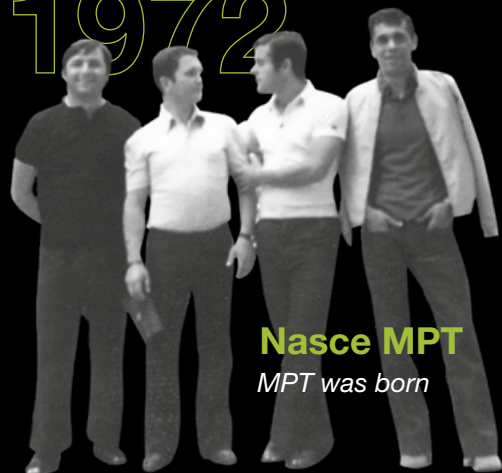
“L'evoluzione dell'impresa nasce dalla sua capacità di affrontare continuamente nuove sfide.”

Cav. Silvano Bibbiani | Chairman e socio fondatore MPT Plastica

MPT milestones

I traguardi come punto di partenza verso nuovi obiettivi. *Goals are our starting point towards new objectives*

1972



Nasce MPT

MPT was born

Dall'intuizione di quattro giovani imprenditori - Giovanni Meini, Silvano Bibbiani, Rodolfo Taviani e Nicola Piscicelli - nasce MPT che all'inizio opera in modo molto artigianale come fonderia e officina per la produzione di stampi destinati al settore calzaturiero.

MPT was born from the intuition of four young entrepreneurs - Giovanni Meini, Silvano Bibbiani, Rodolfo Taviani and Nicola Piscicelli. The company initially operated in the field of metal casting and tool making for the footwear industry.

Nella foto: Silvano Bibbiani, Giovanni Meini, Nicola Piscicelli e Rodolfo Taviani.

Le collaborazioni con il settore motociclistico e con l'indotto calzaturiero toscano si consolidano, innescando importanti investimenti tecnologici: presse per lo stampaggio, macchinari a controllo numerico e progettisti specializzati in modellazione digitale. Strumenti e figure professionali molto avanzati per la zona e per l'epoca.

The partnerships with the motorcycle and Tuscan footwear industry strengthen, by activating important technological investments: injection molding presses, CNC machines and designers specialized in digital modeling. Avantgarde instruments and positions for the region and time period.

Espansione verso motocicli

Motorcycle expansion

anni 80



Focus su calzaturiero

Focus on footwear industry

anni 70



La produzione di stampi si amplia e si diversifica, gli stabilimenti produttivi diventano tre: 2 officine e 1 fonderia. Al settore calzaturiero si affianca la produzione di componenti in plastica per il settore motociclistico destinate soprattutto ad Acerbis.

Tools production increases and diversifies, two new production plants are added so that we have 2 toolshops and 1 foundry. The production of plastic parts for the motorcycle industry, mainly supplied to Acerbis, joins the footwear industry related activities.

L'Apecar avvia la nuova era di MPT: attività di stampaggio specializzato per il settore dei motocicli. La ricerca continua di innovazioni tecnologiche, sia lato hardware che software, permettono di ottimizzare l'intera filiera produttiva: dalla produzione degli stampi alla fornitura dei pezzi finiti con elevati standard qualitativi e prestazionali.

Apecar starts a new era for MPT: the specialized injection molding activities for the motorcycle industry. The continue pursue for hardware and software technological innovation allows the company to optimize the entire supply chain: from tooling production to the supply of plastic parts with high quality and performance standards.



anni 90

Innovazione continua

Continue innovation

L'expertise acquisita negli anni permette l'espansione oltre il mercato nazionale attraverso commesse destinate agli indotti di Fiat, Audi, Volkswagen, Rolls Royce, Volvo e Bentley. Automazione, controllo qualità e intelligenza artificiale sono il focus di MPT per offrire ad ogni cliente un supporto sempre più completo ed efficiente.

The expertise gained through the years allows the expansion beyond the domestic market thanks to new orders supplied to Fiat, Audi, Volkswagen, Rolls Royce, Volvo and Bentley tier 1 suppliers. Automation, quality control and artificial intelligence are the MPT focus in order to offer to the clients a more and more complete and efficient support.

dal 2000

1988



Collaborazione con Piaggio

Partnership with Piaggio



Gli stabilimenti dell'azienda si ampliano ulteriormente. L'ufficio tecnico, specializzato nella progettazione 3D a supporto sia della produzione di stampi che dell'officina di stampaggio, assume un ruolo fondamentale per l'acquisizione di nuovi grandi clienti: a Piaggio si affiancano Peugeot, Ducati, MV Augusta e Bimota.

The company plants expands further. The technical department, that is specialized in 3D modeling in order to help tooling production but also the injection molding department, acquires an essential role for the acquisition of new big clients: Peugeot, Ducati, MV Augusta and Bimota join Piaggio.



Evoluzione Automotive

Automotive Development

Realizzazione stampo
Tool construction



Progettazione e Analisi
Project development & analysis



Ascolto del Cliente
Listening to the Client



Formula1Partner

OUR COMPANY

MISSION



Stampaggio
Injection molding



Analisi qualitative
Quality testing



Rilievi dimensionali
Dimensional measurements



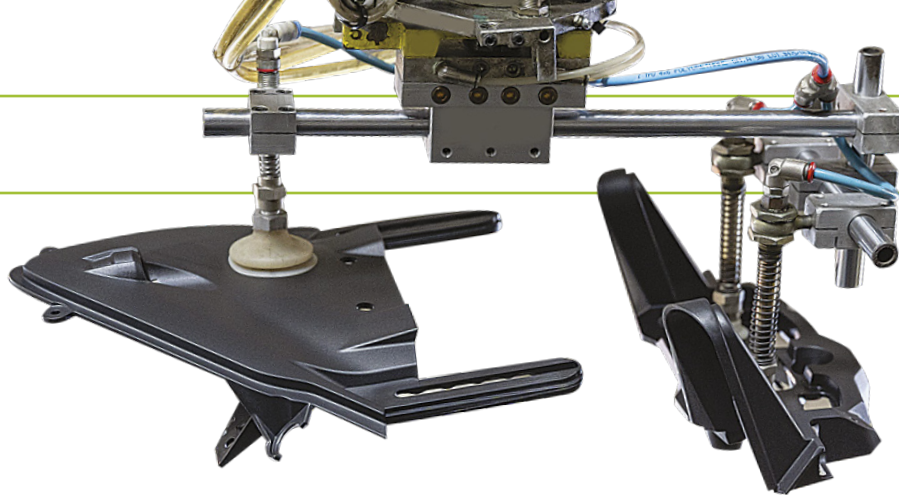
Assemblaggio
Assembly



Lavorazioni complementari
Additional processes



Logistica e stoccaggio
Logistic & stock keeping



“Specializzazione e tecnologie di ultima generazione ci permettono di realizzare oggetti dalle eccellenti caratteristiche tecniche e funzionali.”

Stefano Taviani | Tecnico Commerciale MPT Plastica

Rappresentare l'interlocutore unico per la progettazione e lo stampaggio di materie plastiche.

MPT Plastica mette in pratica la propria missione aziendale stabilendo un rapporto di **partnership con il cliente**: affiancandolo, offrendogli un **servizio completo** e rappresentando l'unico interlocutore per la realizzazione di componenti tecnici in materiale plastico. L'azienda persegue quotidianamente questo obiettivo attraverso la formazione continua, lo studio di nuove soluzioni nell'uso dei materiali, le rigorose fasi di test, la flessibilità nelle tecniche di stampaggio, l'affiancamento del cliente nelle fasi di progettazione e di industrializzazione del prodotto.

To be a complete partner during the project development and the plastic injection.

MPT Plastica's mission is to base business on a partnership with its clients offering constant assistance and a complete service representing the optimal contact for tool construction and plastic technical component production. The company achieves this goal day by day with its clients and through training and in depth study of new solutions in materials, tests, techniques, design and industrialization.

MPT
PLASTICA



3.500 mq

Reparto progettazione, Realizzazione stampi, Uffici direzionali
Design & Development Department;
Tool construction, Management offices



7.500 mq

Reparto stampaggio
Injection Molding Department



5.000 mq

Magazzini
Warehouses



IMPRINTING

Eccellenza e innovazione
fanno parte del nostro DNA.

*Excellence and innovation are
part of our DNA*

**Centralità del cliente,
qualità, valorizzazione delle
risorse umane, innovazione
tecnologica**

*Centrality of the customer, quality,
enhancement of human resources,
technological innovation*

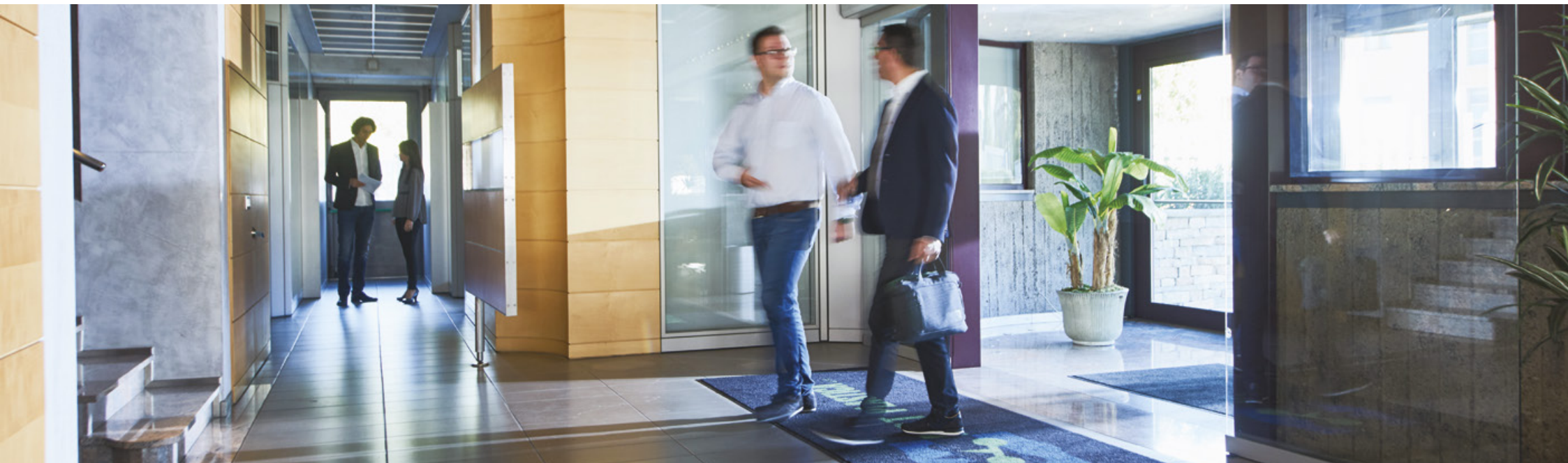
MPT Plastica è un'azienda costituita da persone che hanno come riferimento il proprio cliente, con il quale instaurare un rapporto di partnership basato su una conoscenza approfondita delle proprie necessità, sulla fiducia reciproca e sulla volontà di perseguire il medesimo risultato. La **centralità del cliente**, la **qualità del servizio e delle forniture**, la **valorizzazione delle risorse umane**, l'**innovazione tecnologica** rappresentano i principali valori che orientano MPT Plastica nello svolgimento di tutte le attività aziendali.

MPT Plastica is a company made up of people who have their customers as a reference, with whom to establish a partnership relationship based on a thorough understanding of their needs, on mutual trust and the will to pursue the same result. The centrality of the customer, the quality of service and supplies, the enhancement of human resources, technological innovation are the main values that guide MPT Plastica in carrying out all company activities.



“Abbiamo l'esperienza e le competenze per affiancare il cliente nella realizzazione di qualsiasi prodotto.”

Fabio Taviani | CEO MPT Plastica



OUR COMPANY

PORTFOLIO

HYPERTISE

Think hybrid, act by expertise.



Specialisti nello stampaggio, versatili nelle personalizzazioni.

SETTORI MERCEOLOGICI / PRODUCT AREAS

Componenti moto e scooter
Motorcycle and scooter components



Automotive
Automotive



Componenti tecnici
Technical components



Componenti elettrodomestici
Home Appliance components



Componenti casalinghi
Household components



MPT Plastica è in grado di progettare e realizzare prodotti in plastica appartenenti a **qualsunque settore merceologico**.

A partire dallo sviluppo di un'idea in termini di fattibilità, design, aspetti tecnici, possiamo accompagnare il cliente attraverso la realizzazione del suo prodotto, contribuendo a garantirne la massima qualità.

Experts in injection molding, versatile in customization

MPT Plastica is able to deliver and manufacture plastic products belonging to any product sector. Starting from the development of an idea in terms of feasibility, design, technical aspects, we can accompany the customer through the creation of his product, helping to ensure the highest quality.





OUR COMPANY

PORTFOLIO

Idea. Progetto. Serie. Via!

Insight. Advice. Produce. Go!



Soluzioni innovative, affiancamento e consulenza progettuale, in un mercato in costante evoluzione

*Innovative solutions, coaching and advice
planning, in a constantly evolving market*

*Our company places itself as a partner capable of
offering targeted and decisive answers also for the
automotive industry, guaranteeing thermoplastic
components and innovative solutions which allow
our clients to be constantly aligned with the needs
of the market. In this area our personnel, made
of engineers and highly qualified technicians,
offers a complete service starting from co-design
- developed step by step to assist the client - to
the building of the tools necessary to produce
inner and outer components.*

La nostra azienda si pone come partner
in grado di offrire risposte mirate e
risolutive anche per l'industria del **settore
automobilistico**, dove garantiamo componenti
termoplastici e soluzioni innovative che
consentono ai nostri clienti di essere
costantemente allineati con le esigenze del
mercato. Anche in questo settore il nostro
organico, formato da ingegneri e tecnici
altamente qualificati, offre un servizio completo
che va dai progetti di **Codesign**, sviluppati in
stretta collaborazione con i clienti,
alla realizzazione di stampi per la realizzazione
di componenti interni ed esterni.

*"Pianificare bene, e insieme al cliente, tutte le
specifiche attività necessarie per raggiungere
gli obiettivi strategici di progetto è la migliore
garanzia per il rispetto di tempi, effort e costi."*

Filippo Taviani | Program Manager MPT Plastica



PRODUZIONE

REALIZZAZIONE STAMPI

KNOW_HOW concreto in ogni fase.

We KNOW-HOW to do, step by step.





1.1 Scelta dei materiali

Produciamo pezzi sia in materiale plastico tradizionale (polipropilene, polietilene, nylon, abs), sia in tecnopolimeri. L'utilizzo di materiali plastici con caratteristiche sempre più sofisticate e l'automazione dei processi produttivi ci permette di realizzare **oggetti dalle eccellenti caratteristiche tecniche e funzionali**, che aderiscono perfettamente alle normative internazionali.

1.1 Choice of materials

We produce parts in traditional plastic material (polypropylene, polyethylene, nylon, abs) and in technopolymers. The use of plastic material with constantly more sophisticated characteristics and the automation of our production processes allows us to produce parts with excellent technical and functional characteristics, which comply to international regulations perfectly.

1.2 Design industriale e codesign

Nella fase di progettazione di un nuovo prodotto, il nostro **team di designer e ingegneri lavora a fianco del cliente** supportandolo dal disegno concettuale fino ai prototipi. Attraverso la raccolta, l'analisi e la sintesi dei dati, i nostri designer possono realizzare qualsiasi modello fisico, disegnando manualmente e con i computer.

1.2 Industrial design and co-design

In the designing phase of a new product, our team of designers and engineers work side by side with our client giving full support starting with the conceptual drawing to the making of the prototypes. Through the collection, analysis the synthesis of all the data, our designers can develop any physical model designing directly with the computer software.



1.3 Analisi strutturali

Effettuate allo scopo di determinare la distribuzione delle forze interne e dei movimenti o delle tensioni, delle deformazioni e degli spostamenti, il grado di resistenza della struttura del prodotto finito. Così, in fase progettuale **vengono risolte tutte le problematiche** relative all'ingegnerizzazione dello stampo.

1.3 Structural analysis

To determine the distribution of the internal structures and movements and tensions, to calculate the deformation and the changes, the grade of resistance of the final part, we analyze the structure of the part in the development phase to solve beforehand the engineering problems of the tooling.

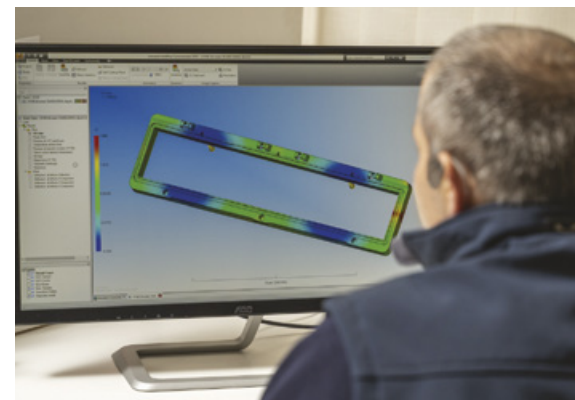
FASE 2: SVILUPPO MATEMATICO DEL PEZZO E PROTOTIPAZIONE *2nd phase: 3D development of the part and prototyping*

2.1 Analisi Moldflow

Grazie a questo applicativo di analisi siamo in grado di **simulare e ottimizzare** la progettazione di parti in plastica, stampi e attrezzi **prima dell'inizio della produzione**. Ciò permette di diminuire il numero di costosi prototipi fisici necessari alla progettazione delle parti in plastica e di immettere sul mercato prodotti più innovativi, in meno tempo e con le maggiori garanzie di affidabilità.

2.1 Moldflow analysis

Thanks to this software we can simulate and optimize the project development of the plastic parts and the tooling before the beginning of the production. This allows us to decrease the amount of expensive physical prototypes necessary for the tool design of the plastic part and also to launch on the market innovative products in less time and with major guarantees of reliability.



2.2 Realizzazione dello stampo

L'ufficio "Progettazione e Sviluppo" svolge molteplici analisi preliminari a supporto della realizzazione dello stampo, avvalendosi di strumenti CAD per la visualizzazione bi- e tridimensionali e di software specialistici - come Mold Flow, CAM o FEM - per lo sviluppo di schemi tecnici e simulazioni. Una volta ottimizzati, i modelli digitali vengono trasferiti al reparto "Produzione" dotato di un'officina meccanica attrezzata con tecnologie e apparecchiature di ultima generazione.

2.2 Tool construction

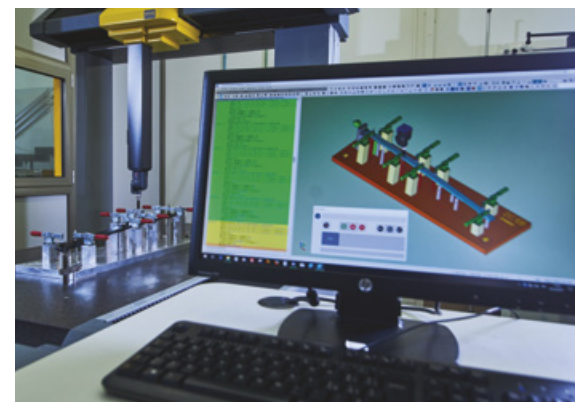
"Design and Development" department carry out several preliminar analysis that help the tool construction activities, thanks to CAD instruments for two- and three-dimensional visualization and to special softwares – Mold Flow, CAM or DEA – for the development of technical simulation. The digital models, once optimized, are transferred to the "Production" department that is equipped with latest generation technologies and machinery.

2.3 Analisi qualitative

Per realizzare articoli dotati dei requisiti strutturali e delle specifiche richieste dal cliente, MPT Plastica si avvale di un laboratorio dove tecnici altamente specializzati svolgono **test continui sui vari pezzi in produzione** e una attività costante di monitoraggio a campione sugli articoli sia in entrata, sui materiali, che in uscita, sul prodotto finito.

2.3 Quality testing

To produce products with the structural requirements and according to the clients' requests, MPT Plastica uses a laboratory where trained personnel run tests continuously on production parts and constantly monitors samples of materials entering and products sent out.



*"La sinergia tra l'officina di produzione
degli stampi e il reparto stampaggio
ci permette di assicurare il costante
miglioramento dei processi e delle
performance sui prodotti finali."*

Gianluca Taviani | Production Technician MPT Plastica



PRODUZIONE

STAMPAGGIO PRODOTTI

Ogni volta, perfetto come
la prima volta.

Every time, perfect as the first time.



Test di stampaggio

Attraverso la produzione di una **pre-serie di pezzi**, il cliente è in grado di valutare e testare concretamente il prodotto finito affinché rispetti i criteri di qualità richiesti per la produzione in serie.

Injection molding test

Through the production of a pre-series of pieces, the customer is able to evaluate and concretely test the finished product so that it respects the quality features required for mass production.

Realizzazione del prodotto finito

Grazie a un reparto di stampaggio dotato di un **parco presse che va dalle 65 alle 2.300 tonnellate**, siamo in grado di produrre **articoli in qualsiasi lotto, peso e dimensione**. Si eseguono stampaggi multi-impronta e bicomponente, con un punto di forza costituito dallo stampaggio assistito da gas.

Producing a finished part

Our injection molding department has a group of presses ranging from 65 to 2.300 tons and we can produce items in any lot, weight or dimension. We make and use in production multi-cavity tools and two-component injection and one of our major strong points is gas assisted injection molding.

Lavorazioni complementari

Nell'apposito reparto dedicato ai semilavorati, MPT Plastica svolge le fasi di assemblaggio, di tampografia, di verniciatura. Particolari macchine per saldatura permettono inoltre di effettuare interventi che realizzano vari tipi di termosaldature, come quelle a vibrazione ad ultrasuoni.

Additional processes

We also have a department for semi-finished products in which assembly, pad printing and painting processes are completed. Thanks to particular welding machines we are able to use different types of techniques, such as vibration and ultrasound welding.



“ Il controllo costante delle fasi di test e prototipazione ci consente di garantire la qualità della produzione in serie.”

Simone Meini | Production Manager MPT Plastica



TECNOLOGIA

RICERCA E SVILUPPO



Andiamo oltre, per essere sempre un passo avanti.

We go further, to always be a step forward.



Materiali

Il reparto Ricerca e Sviluppo di MPT Plastica si occupa di **testare nuovi polimeri e materie prime di ultima generazione**, individuare nuove modalità operative e trasferire queste conoscenze sulle linee produttive per una qualità complessiva delle lavorazioni sempre più elevata.

Material

The Research & Development Department at MPT Plastica tests new polymers and innovative raw materials, pinpoints new process methods and after researching new technologies applies them to our production for a constantly improving overall production quality.

“Grazie a un moderno sistema di alimentazione e trasporto centralizzato controlliamo il processo di deumidificazione delle materie prime per garantire costantemente elevati standard qualitativi.”

Gabriele Taviani | Production Technician MPT Plastica



Tecniche di stampaggio

MPT Plastica ha accumulato nel corso degli anni una notevole esperienza nelle diverse tecnologie di trasformazione, per ottenere articoli di **infinite forme e di svariati colori**, opachi e trasparenti, di diversa elasticità, di diversi materiali, e fornire al cliente una scelta pressoché **totale di personalizzazioni**.

Injection techniques

MPT Plastica has accumulated over the years experience with several process technologies to produce parts in different shapes, sizes, colors, surfaces (matte, shiny, transparent), with different flexibility, and different materials to supply our clients with customized options.

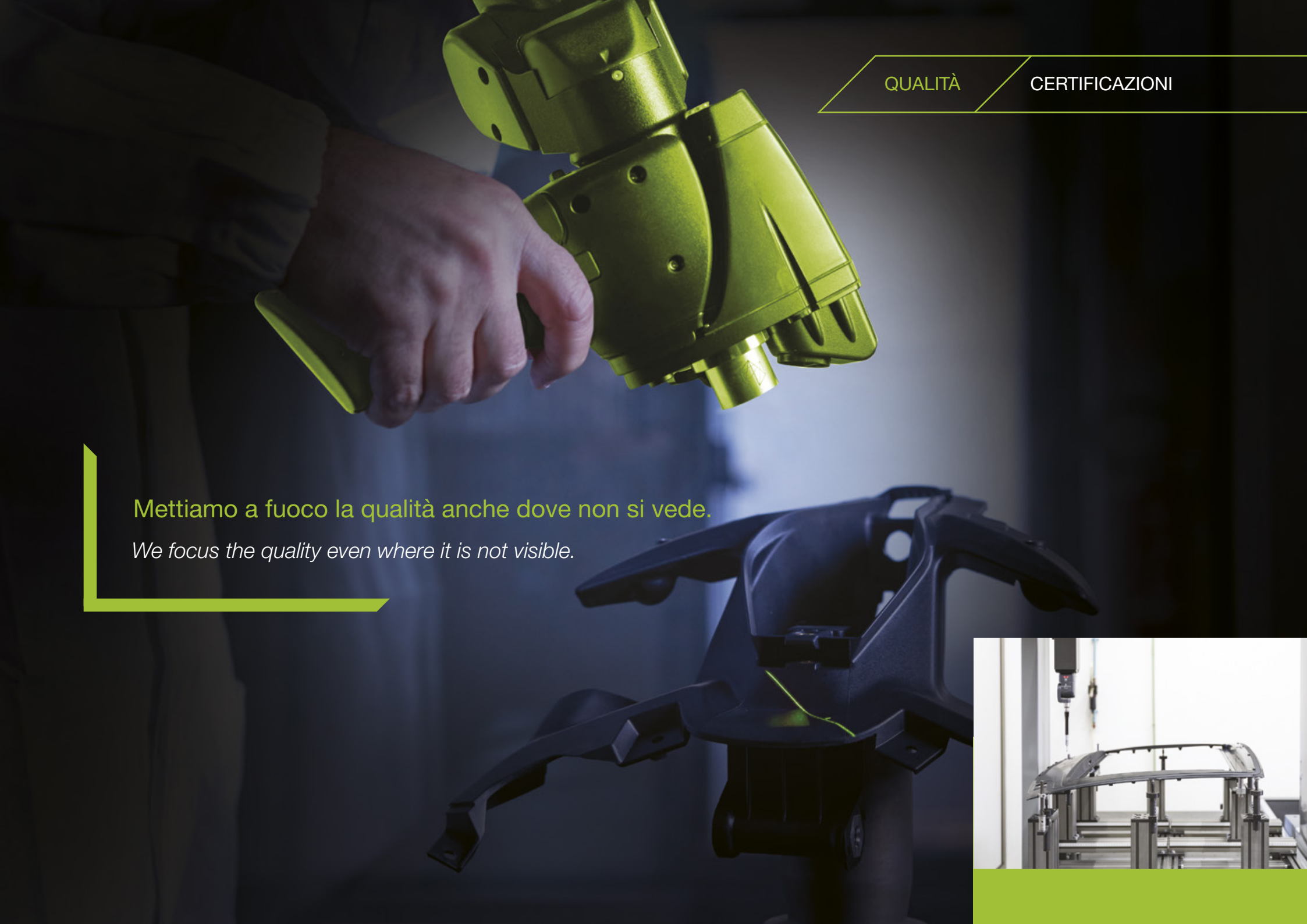


Gas molding e co-stampaggio

Uno dei nostri punti di forza è costituito dallo stampaggio assistito con gas, per ottenere **pezzi svuotati al loro interno** anche solo parzialmente (gas molding). Abbiamo anche una forte esperienza nel co-stampaggio, grazie a cui riusciamo ad ottenere pezzi unici utilizzando materiali che possono avere caratteristiche tecniche e colori diversi.

Gas assisted injection molding and overmolding

We have a strong experience in gas assisted injection molding and we are able to produce partially or completely emptied parts (gas molding). Another strong point of our production is the overmolding technique that allows us to produce pieces composed by materials with different technical features and colors.



QUALITÀ

CERTIFICAZIONI

Mettiamo a fuoco la qualità anche dove non si vede.

We focus the quality even where it is not visible.



Mpt plastica è una azienda certificata che opera in conformità alla norma ISO 9001:2015 ed allo standard IATF 16949:2016

Per MPT Plastica la ricerca costante della massima qualità rappresenta l'obiettivo primario da perseguire in ogni fase del ciclo produttivo. Dalla progettazione al prototipo, dalle attrezzature fino alla produzione, ogni particolare viene studiato dai nostri tecnici, al fine di ottenere il prodotto che meglio risponde alle esigenze qualitative del cliente.

Mpt plastica is a certified company and operates in respect and conformity of the regulations ISO 9001:2015 and to the standard IATF 16949:2016

The constant research of maximum quality is the main goal for us in every phase of production. Starting with the design phase, through prototyping, tooling and all the way to production, every detail is studied, analyzed and approved by our quality technicians in order to achieve the highest quality level for our clients.



"I successi dei nostri clienti sono il risultato di un impegno costante nell'applicare i più elevati standard. Questa è la filosofia #MPTadvancingperformance."

Ing. Ilaria Bibbiani | Quality Manager MPT Plastica



MAGAZZINO

LOGISTICA E STOCCAGGIO

Obiettivo Smart Factory.
Smart Factory Target.



Un sistema evoluto per la gestione dei flussi di magazzino, degli ordini e delle forniture

Il prodotto finito viene immagazzinato, conservato sempre al coperto e gestito dai nostri **uffici logistici** secondo il **sistema del FIFO (First In First Out)**, che abbina elementi quali affidabilità, riduzione delle scorte e del customer lead time ad un aumento della qualità e del servizio al cliente. MPT Plastica è dotata di un evoluto sistema per la gestione dei flussi di magazzino, degli ordini e delle forniture, che rende perfettamente funzionante l'intero sistema logistico, rappresentando un valore aggiunto di straordinaria importanza per poter assicurare alla clientela **tempi di consegna sempre più ridotti ed informazioni puntuali e precise circa la gestione della fornitura.**

An evolved system to manage warehouse flows, orders and supplies

The finished product is stocked and kept always in a covered area and managed by our logistics department according to the FIFO (First In First Out) system combining reliability, stock reduction and customer lead time increasing the quality of the service to our client. We have equipped ourselves with an advanced system for the management of warehouse, order and supply flows, which makes the entire logistics system fully functional, representing an added value of extraordinary importance in order to assure customers of increasingly reduced delivery time and timely and accurate information about supply management.



“Da sempre siamo pionieri nell'automazione integrata tailor-made, con l'obiettivo di trasformare ogni singolo dato in informazioni fruibili per l'ottimizzazione dei processi.”

Valentina Meini | Logistics Manager MPT Plastica

N.2 Magazzini Automatici Modula Lift Modello MC50 con Software WMS per stoccaggio inserti e piccoli componenti stampi.

N.2 Automated Warehouses Modula Lift Model MC50 with WMS Software for storing inserts and small mold components.



Innovazione e impegno ambientale
per guardare al futuro.

*Innovation and environmental commitment
to look ahead.*

Recuperare i residui delle lavorazioni per immetterle di nuovo nel ciclo produttivo.

Recuperating the process scrap to reinsert them in the production cycle

The constant evolution of the company in view of an eco-sustainable development is a priority for us and a strong commitment to harmonize economy and ecology, respecting environment and people. We use modern technology to work in this direction that allows us to reduce the impact on environment and at the same time to contain production costs by regenerating process scrap.

MPT Plastica has paid special attention to ecological issues and has promoted the safeguarding of use of energy resources and is constantly researching innovative material that allow advanced technological solutions. Working with Universities, Laboratories, and Public Credited Authorities, we hold a primary role in the development of projects focused on recycling of plastic material and its use in the production of everyday products.

**MPT è in fase di certificazione
ISO 14001 e UNI ISO 45001**

**MPT is undergoing certification
ISO 14001 and UNI ISO 45001**

La continua evoluzione dell'azienda nell'ottica di uno sviluppo sostenibile è per MPT Plastica un'esigenza prioritaria, che ci porta a cercare il punto di armonizzazione tra economia ed ecologia nel rispetto dell'ambiente e delle persone. Grazie all'adozione di moderne tecnologie MPT Plastica riesce a **contenere i costi del prodotto finito e a ridurre l'impatto ambientale** rigenerando gli scarti di lavorazione.

MPT Plastica da anni presta attenzione all'ambiente e alla salvaguardia dei consumi di risorse energetiche, ed è costantemente alla ricerca di materiali innovativi che permettano la realizzazione di soluzioni tecnologicamente avanzate. In collaborazione con università, enti e laboratori accreditati, riveste un ruolo primario nella realizzazione di **progetti che prevedono il recupero della plastica usata** ed il suo riutilizzo nella produzione di oggetti di uso comune.



UNIVERSITÀ DI PISA



Le misure contano, quando si parla
di performance.

*Size matters, when it is a matter
of performance*

I NOSTRI REPARTI



Reparto progettazione

Design department

STAZIONI REPARTO PROGETTAZIONE STATIONS

6 STAZIONI VISICAD SOLIDS – Wire Frame e Modellatore Solidi con integrazione opzione

Mold 6 STATIONS VISICAD SOLIDS – Wire Frame and Solid modelling with integrated option Mold

1 STAZIONE CAD EDS UNIGRAPHICS – Modellazione ibrida solidi e superfici

1 STATION CAD EDS UNIGRAPHICS – Hybrid solids and surfaces modeling

3 STAZIONI CAM Work NC Generatore percorsi utensili 3D da superfici

3 STATIONS CAM Work NC Generator of work paths for 3d utensils for surfaces

1 STAZIONE CIMATRON – Generatore percorsi utensili 3D da superfici

1 STATION CIMATRON – Generator of work paths for 3d utensils for surfaces

MOLDFLOW – Per la simulazione dello stampaggio e l'analisi dei flussi

MOLDFLOW – Injection simulation and flow analysis

Reparto realizzazione stampi

Tool construction department

SOFTWARE DI GESTIONE MANAGEMENT SOFTWARE

Work plan è un programma ERP per la gestione di tutto il processo produttivo dell'officina. Partendo dalla preventivazione fino all'analisi del consuntivo della commessa. Workplan legge direttamente la distinta dall'ufficio Tecnico e può in automatico ordinare il materiale e, attraverso macro, inserire i vari componenti che necessitano di lavorazione nella pianificazione. I macchinari collegati al gestionale, raccolgono in automatico le ore e le imputano alla commessa. È uno strumento utilissimo per poter pianificare i carichi lavoro sui macchinari e per poter intervenire in caso di necessità ad una redistribuzione del carico lavoro in officina.

Work plan is an ERP program for managing the entire production process of the workshop. Starting from the estimate up to the analysis of the final balance of the order. Workplan reads the bill directly from the Technical Department and can automatically order the material and, through macros, insert the various components that require processing in the planning. The machines connected to the management system automatically collect the hours and assign them to the order. It is a very useful tool to be able to plan the workloads on machinery and to be able to intervene in case of need for a redistribution of the workload in the workshop.

I NOSTRI REPARTI



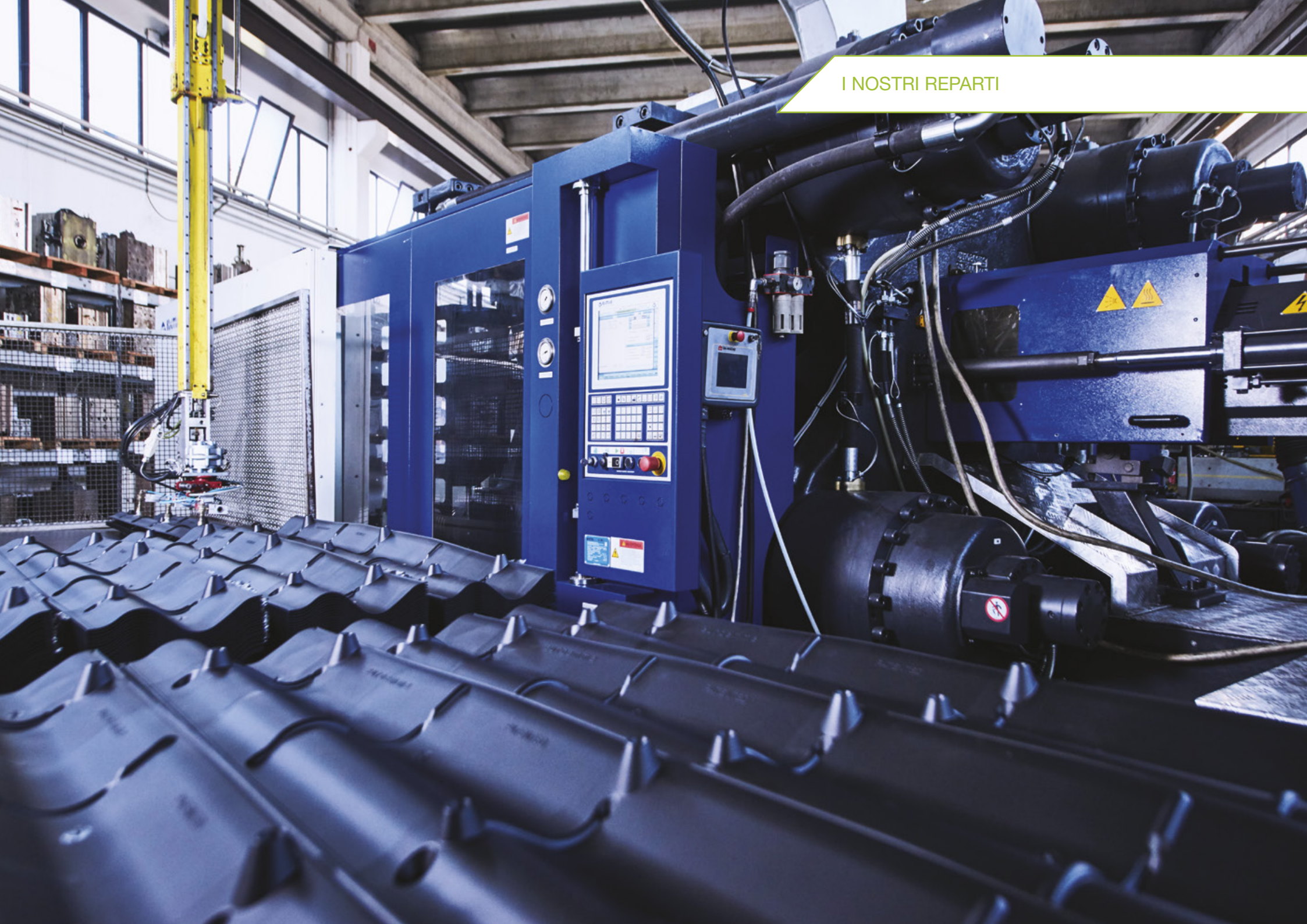
Reparto realizzazione stampi

Tool construction department

MACCHINARI MACHINERY
Fresatrice montante mobile MECOF 5 ASSI mod. CS500 AGILE <i>Mobile loading Milling Machine MECOF 5 AXIS mod. CS500 AGILE</i>
GF MIKRON (5 ASSI) MILL P800 UD <i>GF MIKRON (5 AXIS) MILL P800 UD</i>
MAZAK SMOOTH TECHNOLOGY HCN 8800 <i>MAZAK SMOOTH TECHNOLOGY HCN 8800</i>
Fresatrice CNC Mykron HSM 800 C.L. 800x800x600 5 Pallets <i>Milling Machine CNC Mykron HSM 800 Work Area 800x800x600 5 Pallets</i>
Centro fresatura verticale ad alta velocità RAMBAUDI mod. RAMSPEED 800 HS C.L. 1000x800x400 <i>Vertical high speed milling center RAMBAUDI mod. RAMSPEED 800 HS Work Area 1000x800x400</i>
Fresatrice RAMBAUDI RAMCENTER 500 CL 800x500x60 <i>Milling Machine RAMBAUDI RAMCENTER 500 Work Area 800x500x60</i>
Centro di lavoro 5 ASSI MAZAK VORTEX 800 i8 2 PALLET C.L. 1.700x1.500x1150 5 <i>AXIS work center MAZAK VORTEX 800 i8 2 PALLET Work Area 1.700x1.500x1150</i>
Centro di lavoro 5 ASSI MAZAK VTC 800/30 SR C.L. 3.000X 800X720 <i>5 AXIS work center MAZAK VTC 800/30 SR Work Area 3.000X 800X720</i>

MACCHINARI MACHINERY
Tornio CNC Takisawa TS-3000YS
Elettroerosione a filo GF CUT P 800 AGIE Charmilles <i>Wire Sinking erosion machine GF CUT P 800 AGIE Charmilles</i>
Elettroerosione a tuffo ONA mod. PD 4.60 S1 Vasca 2500x1500x900 <i>Die Sinking erosion machine ONA mod. PD 4.60 S1 Basin 2500x1500x900</i>
Elettroerosione a tuffo ONA PX 460 SI <i>Die Sinking erosion machine ONA PX 460 SI</i>
Tornio PADOVANI mod. LABOR E255 Electronic Controllo CNC SINUMERK 805 SIEMENS <i>Lathe PADOVANI mod. LABOR E255 Electronic Control CNC SINUMERK 805 SIEMENS</i>
Pressa prova stampi MILLUTENSIL MIL 143 <i>Trial tool press MILLUTENSIL MIL 143</i>
Pressa prova stampi MILLUTENSIL B 26 <i>Trial tool press MILLUTENSIL B 26</i>
Campo Lavoro 4.000x1.800x2.500 <i>Work area 4.000x1.800x2.500</i>

I NOSTRI REPARTI



Reparto stampaggio

Injection molding department

MACCHINARI MACHINERY		
N.1 Pressa ad iniezione <i>N.1 Injection mold press</i>	OIMA	65 tonnellate <i>65 tons</i>
N.1 Pressa ad iniezione <i>N.1 Injection mold press</i>	OIMA	85 tonnellate <i>85 tons</i>
N.1 Pressa ad iniezione <i>N.1 Injection mold press</i>	HAITIAN ELETTRICA	90 tonnellate <i>90 tons</i>
N.1 Pressa ad iniezione <i>N.1 Injection mold press</i>	HAITIAN ELETTRICA	120 tonnellate <i>120 tons</i>
N.1 Pressa ad iniezione <i>N.1 Injection mold press</i>	HAITIAN ELETTRICA	150 tonnellate <i>150 tons</i>
N.1 Pressa ad iniezione <i>N.1 Injection mold press</i>	HAITIAN ELETTRICA	190 tonnellate <i>190 tons</i>
N.1 Pressa ad iniezione <i>N.1 Injection mold press</i>	HAITIAN ELETTRICA	190 tonnellate <i>190 tons</i>
N.1 Pressa ad iniezione <i>N.1 Injection mold press</i>	HAITIAN ELETTRICA	230 tonnellate <i>230 tons</i>
N.1 Pressa ad iniezione <i>N.1 Injection mold press</i>	HAITIAN ELETTRICA	230 tonnellate <i>230 tons</i>
N.1 Pressa ad iniezione <i>N.1 Injection mold press</i>	OIMA	250 tonnellate <i>250 tons</i>
N.1 Pressa ad iniezione <i>N.1 Injection mold press</i>	OIMA	360 tonnellate <i>360 tons</i>

MACCHINARI MACHINERY		
N.1 Pressa ad iniezione <i>N.1 Injection mold press</i>	OIMA	360 tonnellate <i>360 tons</i>
N.1 Pressa ad iniezione <i>N.1 Injection mold press</i>	HAITIAN	450 tonnellate <i>450 tons</i>
N.1 Pressa ad iniezione <i>N.1 Injection mold press</i>	HAITIAN	450 tonnellate <i>450 tons</i>
N.1 Pressa ad iniezione <i>N.1 Injection mold press</i>	OIMA	480 tonnellate <i>480 tons</i>
N.1 Pressa ad iniezione <i>N.1 Injection mold press</i>	OIMA	550 tonnellate <i>550 tons</i>
N.1 Pressa ad iniezione <i>N.1 Injection mold press</i>	OIMA	650 tonnellate <i>650 tons</i>
N.1 Pressa ad iniezione <i>N.1 Injection mold press</i>	HAITIAN	750 tonnellate <i>750 tons</i>
N.1 Pressa ad iniezione <i>N.1 Injection mold press</i>	NPM	750 tonnellate <i>750 tons</i>
N.1 Pressa ad iniezione <i>N.1 Injection mold press</i>	OIMA	800 tonnellate <i>800 tons</i>
N.1 Pressa ad iniezione <i>N.1 Injection mold press</i>	HAITIAN	1080 tonnellate <i>1080 tons</i>
N.1 Pressa ad iniezione <i>N.1 Injection mold press</i>	HAITIAN	1650 tonnellate <i>1650 tons</i>

MACCHINARI MACHINERY		
N.1 Pressa ad iniezione <i>N.1 Injection mold press</i>	OIMA	1650 tonnellate <i>1650 tons</i>
N.1 Pressa ad iniezione <i>N.1 Injection mold press</i>	ITALTECH	2300 tonnellate <i>2300 tons</i>
N.1 Saldatrice ad ultrasuoni <i>N.1 Ultrasound welding machine</i>	BRANSON	2800
N.1 Saldatrice ad ultrasuoni <i>N.1 Ultrasound welding machine</i>	CEMAS	911
N.1 Macchina tampografica <i>N.1 Pad printing machine</i>	TOSH	150s
N.1 Macchina tampografica <i>N.1 Pad printing machine</i>	TOSH	Mini micro
N.3 Saldatrice ad ultrasuoni <i>N.3 Ultrasound welding machine</i>	TELSONIC	35kh2
N.1 Saldatrice ad ultrasuoni <i>N.1 Ultrasound welding machine</i>	SERVO 4000 W	MS sonxTOP NEXUS
N.1 Impianto centralizzato <i>N.1 Centralized system</i>	PIOVAN	Trasporto ed essiccazione materiale <i>Transport and drying of material</i>

Reparto qualità

Quality department

MACCHINARI MACHINERY
Dinamometro digitale Llooyd Instruments modello LRX 5K <i>Lloyd Instruments digital dynamometer model LRX 5K</i>
Bagno termostatico Julabo modello MW-Z <i>Julabo thermostatic bath model MW-Z</i>
Lampada UV Instruments <i>UV Instruments lamp</i>
Test perdita di carico scatole filtro per motocicli <i>Pressure decay leak testing for Motorcycles airbox</i>
Macchina di misura tridimensionale DEA Hexagon modello Gamma 2203 TTPW <i>DEA Hexagon tri-dimensional measuring machine model Gamma 2203 – TTPW</i>
Braccio di misura portatile Hexagon modello RA-7320SEI-4 <i>Hexagon portable measuring arm model RA-7320SEI-4</i>
Spettrofotometro Minolta modello CM - 600d <i>Minolta spectrophotometer model CM - 600d</i>
Sistema di misurazione dimensionale tramite immagini IM-8000 - KEYENCE <i>Image measurement system IM-8000 - KEYENCE</i>

MACCHINARI MACHINERY
Glossometro - RHOPPOINT INSTRUMENTS modello 45 ASTM <i>Glossometer - RHOPPOINT INSTRUMENTS model 45 ASTM</i>
Rugosimetro - MITUTOYO modello SJ-410 <i>Roughness tester - MITUTOYO model SJ-410</i>
Microscopio - MOTIC modello SMZ-171 <i>Microscope - MOTIC model SMZ-171</i>
Proiettore profili Baty International <i>Baty International profile projector</i>
Melt flow index - Ats Faar <i>Melt flow index - Ats Faar</i>
Forno a muffola – Nabertherm <i>Muffle furnace - Nabertherm</i>
Microscopio SM 941841 <i>Microscope SM 941841</i>



MOLDING
PERFORMANCE
TECHNOLOGIES

MPT Plastica S.r.l.
Via del Marrucco, 50 56012 Calcinaia (PI)
Tel. +39 0587 267 71
www.mptsrl.it