



MOLDING  
PERFORMANCE  
TECHNOLOGIES

COMPANY PROFILE

Stampi e stampaggio materie plastiche | *Tooling and plastic injection molding*

**LLMPT**  
PLASTICA



OUR COMPANY

PROFILE

Obiettivo prestazioni avanzate.

*Advancing your performance.*

## #MPTadvancingperformance

Una filosofia che da oltre 50 anni sfida i limiti per raggiungere le migliori prestazioni nel prodotto finale.

Dal 1972 MPT Plastica è un'azienda specializzata nella **produzione di stampi e nello stampaggio a iniezione** di materie plastiche per qualsiasi settore di impiego.

Il nostro obiettivo è offrire un **servizio completo**, operando insieme al cliente **con puntualità e precisione** dal codesign all'industrializzazione del prodotto finito.

L'investimento costante in formazione e aggiornamento tecnologico è il pilastro fondamentale per migliorare la nostra **capacità di problem solving** e le **competenze professionali interne**, contribuendo inoltre a creare un ambiente di lavoro positivo in cui **le idee innovative e le soluzioni concrete** possono prosperare.



*A philosophy that has been challenging the limits for over 50 years to achieve the best performance in the final product.*

*Since 1972 MPT Plastic has been a company specialized in tooling production and plastic injection molding for any field of use. Our goal is to offer a complete service, working together with the customer with punctuality and precision from codesign to the industrialization of the finished product. Continuous investment in technical training and machinery is the fundamental pillar for improving our problem solving ability and internal professional skills. It also contributes to creating a positive working environment in which innovative ideas and efficient solutions can thrive.*



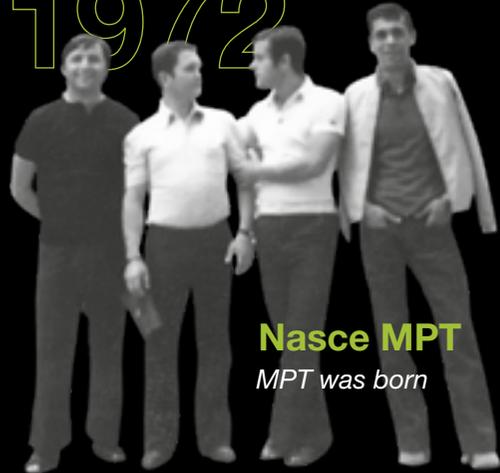
*"L'evoluzione dell'impresa nasce dalla sua capacità di affrontare continuamente nuove sfide."*

Cav. Silvano Bibbiani | Chairman e socio fondatore MPT Plastica

# MPT milestones

I traguardi come punto di partenza verso nuovi obiettivi. *Goals are our starting point towards new objectives*

## 1972



### Nasce MPT *MPT was born*

Dall'intuizione di quattro giovani imprenditori - Giovanni Meini, Silvano Bibbiani, Rodolfo Taviani e Nicola Piscicelli - nasce MPT che all'inizio opera in modo molto artigianale come fonderia e officina per la produzione di stampi destinati al settore calzaturiero.

*MPT was born from the intuition of four young entrepreneurs - Giovanni Meini, Silvano Bibbiani, Rodolfo Taviani and Nicola Piscicelli. The company initially operated in the field of metal casting and tool making for the footwear industry.*

Nella foto: Silvano Bibbiani, Giovanni Meini, Nicola Piscicelli e Rodolfo Taviani.

Le collaborazioni con il settore motociclistico e con l'indotto calzaturiero toscano si consolidano, innescando importanti investimenti tecnologici: presse per lo stampaggio, macchinari a controllo numerico e progettisti specializzati in modellazione digitale. Strumenti e figure professionali molto avanzati per la zona e per l'epoca.

*The partnerships with the motorcycle and Tuscan footwear industry strengthen, by activating important technological investments: injection molding presses, CNC machines and designers specialized in digital modeling. Avantgarde instruments and positions for the region and time period.*

## Espansione verso motocicli

*Motorcycle expansion*

## anni 80



## Focus su calzaturiero

*Focus on footwear industry*

## anni 70



La produzione di stampi si amplia e si diversifica, gli stabilimenti produttivi diventano tre: 2 officine e 1 fonderia. Al settore calzaturiero si affianca la produzione di componenti in plastica per il settore motociclistico destinate soprattutto ad Acerbis.

*Tools production increases and diversifies, two new production plants are added so that we have 2 toolshops and 1 foundry. The production of plastic parts for the motorcycle industry, mainly supplied to Acerbis, joins the footwear industry related activities.*

L'Apecar avvia la nuova era di MPT: attività di stampaggio specializzato per il settore dei motocicli. La ricerca continua di innovazioni tecnologiche, sia lato hardware che software, permettono di ottimizzare l'intera filiera produttiva: dalla produzione degli stampi alla fornitura dei pezzi finiti con elevati standard qualitativi e prestazionali.

*Apecar starts a new era for MPT: the specialized injection molding activities for the motorcycle industry. The continue pursue for hardware and software technological innovation allows the company to optimize the entire supply chain: from tooling production to the supply of plastic parts with high quality and performance standards.*



anni 90

### Innovazione continua

*Continue innovation*

L'expertise acquisita negli anni permette l'espansione oltre il mercato nazionale attraverso commesse destinate agli indotti di Fiat, Audi, Volkswagen, Rolls Royce, Volvo e Bentley. Automazione, controllo qualità e intelligenza artificiale sono il focus di MPT per offrire ad ogni cliente un supporto sempre più completo ed efficiente.

*The expertise gained through the years allows the expansion beyond the domestic market thanks to new orders supplied to Fiat, Audi, Volkswagen, Rolls Royce, Volvo and Bentley tier 1 suppliers. Automation, quality control and artificial intelligence are the MPT focus in order to offer to the clients a more and more complete and efficient support.*

dal 2000



### Evoluzione Automotive

*Automotive Development*

1988



### Collaborazione con Piaggio

*Partnership with Piaggio*

Gli stabilimenti dell'azienda si ampliano ulteriormente. L'ufficio tecnico, specializzato nella progettazione 3D a supporto sia della produzione di stampi che dell'officina di stampaggio, assume un ruolo fondamentale per l'acquisizione di nuovi grandi clienti: a Piaggio si affiancano Peugeot, Ducati, MV Augusta e Bimota.

*The company plants expands further. The technical department, that is specialized in 3D modeling in order to help tooling production but also the injection molding department, acquires an essential role for the acquisition of new big clients: Peugeot, Ducati, MV Augusta and Bimota join Piaggio.*

OUR COMPANY

MISSION

Realizzazione stampo  
*Tool construction*



Progettazione e Analisi  
*Project development & analysis*



Ascolto del Cliente  
*Listening to the Client*



Stampaggio  
*Injection molding*



Analisi qualitative  
*Quality testing*



Rilievi dimensionali  
*Dimensional measurements*



Assemblaggio  
*Assembly*



Lavorazioni complementari  
*Additional processes*

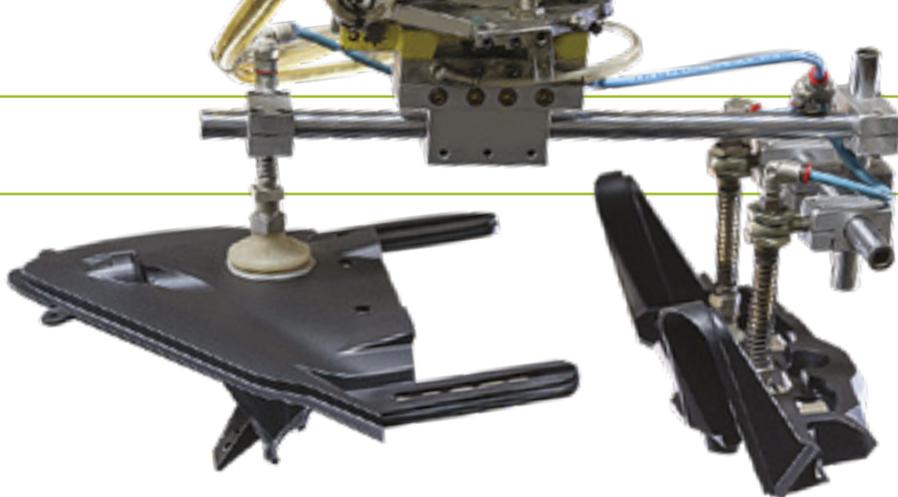


Logistica e stoccaggio  
*Logistic & stock keeping*



Formula1Partner





**LLMPT**  
PLASTICA

*“Specializzazione e tecnologie di ultima generazione ci permettono di realizzare componenti dalle eccellenti caratteristiche tecniche e funzionali.”*

*Stefano Taviani | Tecnico Commerciale MPT Plastica*

**Grazie ad un approccio integrato dallo stampo allo stampaggio, MPT Plastica opera come interlocutore unico garantendo sinergia ed efficienza tra la progettazione e il risultato finale.**

*Thanks to an integrated approach from tool construction to injection molding, MPT Plastica operates as a single point of contact, ensuring synergy and efficiency between the design and the final result.*

Affrontiamo le sfide di un mercato sempre più competitivo e veloce con soluzioni concrete ed efficienti capaci di **accelerare il time to market e ridurre costi e sprechi**, supportando ogni progetto lungo l'intero percorso di sviluppo. **Operiamo al fianco del cliente** con puntualità e precisione dal co-design all'industrializzazione, dalla progettazione e costruzione degli stampi, fino allo stampaggio e assemblaggio del prodotto finito. Il nostro approccio **Formula1Partner** ci permette di agire come referente unico in tutte le fasi di sviluppo e realizzazione dei componenti costruendo lungo il percorso un **rapporto di fiducia duraturo**.

*We face the challenges of an increasingly competitive and fast market with a concrete and efficient solution that can accelerate time-to-market and reduce costs and waste, supporting every project along the entire development path. We work alongside the customer with punctuality and precision from codesign to industrialization, from tool development, to injection molding and assembly of the finished product. Our Formula1Partner approach allows us to act as a single point of contact in all phases of development and implementation of components, building a long-lasting relationship of trust along the way.*



**3.500 mq**

Reparto progettazione, Realizzazione stampi, Uffici direzionali  
Design & Development Department;  
Tool construction, Management offices



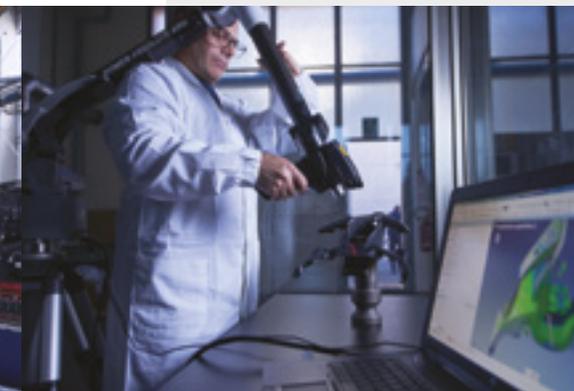
**7.500 mq**

Reparto stampaggio  
Injection Molding Department



**5.000 mq**

Magazzini  
Warehouses



# IMPRINTING

Eccellenza e innovazione  
fanno parte del nostro DNA.

*Excellence and innovation are  
part of our DNA*

**Centralità del cliente,  
ricerca della massima qualità,  
valorizzazione delle risorse  
umane, innovazione  
tecnologica continua.**

*Centrality of the customer, quality  
optimization, enhancement of human  
resources, technological innovation.*

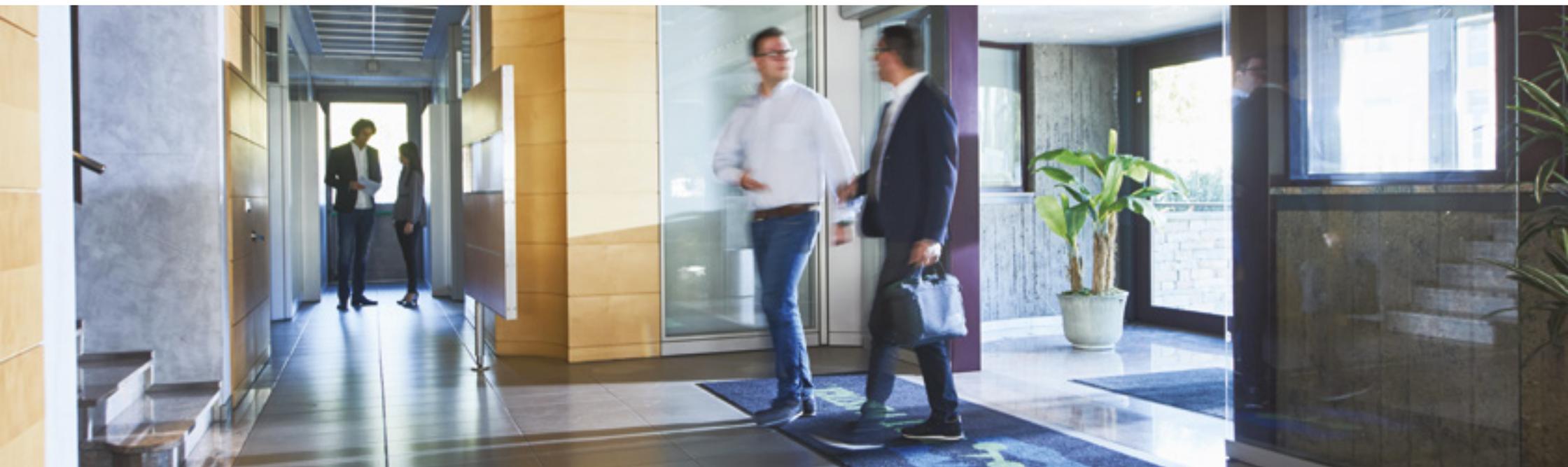
**Molding Performance Technologies** significa affrontare le sfide di un mercato altamente competitivo e veloce con expertise progettuale, automazione integrata e controllo qualità scrupoloso per offrire ad ogni cliente un **supporto sempre più completo ed efficiente** e **garantire prodotti finiti con elevati standard** funzionali. Dal codesign all'industrializzazione, dalla progettazione e costruzione degli stampi, fino allo stampaggio e assemblaggio del prodotto finito: con le soluzioni MPT Plastica le criticità diventano **opportunità di ottimizzazione dei processi**.

*Molding Performance Technologies means facing the challenges of a highly competitive and fast market with design expertise, integrated automation and scrupulous quality control to offer every customer a more complete and efficient support and ensure finished products with high functional standards. From codesign to industrialization, from the design and construction of molds, to the injection molding and assembly of the finished product: with MPT Plastica solutions, critical issues become opportunities for process optimization.*



*“Abbiamo l'esperienza e le competenze per affiancare il cliente nella realizzazione di qualsiasi prodotto.”*

Fabio Taviani | CEO MPT Plastica



OUR COMPANY

PORTFOLIO

HYPERTISE

Think hybrid, act by expertise.



## Specialisti nello stampaggio, versatili nelle personalizzazioni.

SETTORI MERCEOLOGICI *PRODUCT AREAS*

Componenti moto e scooter  
*Motorcycle and scooter components*



Automotive  
*Automotive*



Componenti tecnici  
*Technical components*



Componenti elettrodomestici  
*Home Appliance components*



Componenti casalinghi  
*Household components*



MPT Plastica è in grado di progettare e realizzare prodotti in plastica appartenenti a **qualsunque settore merceologico**. A partire dallo sviluppo di un'idea in termini di fattibilità, design, aspetti tecnici, possiamo accompagnare il cliente attraverso la realizzazione del suo prodotto, contribuendo a garantirne la massima qualità.

*Experts in injection molding, versatile in customization*

*MPT Plastica is able to deliver and manufacture plastic products belonging to any product sector. Starting from the development of an idea in terms of feasibility, design, technical aspects, we can accompany the customer through the creation of his product, helping to ensure the highest quality.*



OUR COMPANY

PORTFOLIO

Idea. Progetto. Serie. Via!

*Insight. Advice. Produce. Go!*





**Soluzioni innovative,  
affiancamento  
e consulenza progettuale,  
in un mercato in costante  
evoluzione.**

*Innovative solutions, coaching and advice  
planning, in a constantly evolving market.*

*Our company places itself as a partner capable of  
offering targeted and decisive answers also for the  
automotive industry, guaranteeing thermoplastic  
components and innovative solutions which allow  
our clients to be constantly aligned with the needs  
of the market. In this area our personnel, made  
of engineers and highly qualified technicians,  
offers a complete service starting from co-design  
- developed step by step to assist the client - to  
the building of the tools necessary to produce  
inner and outer components.*

La nostra azienda si pone come partner in grado di offrire risposte mirate e risolutive anche per l'industria del **settore automobilistico**, dove garantiamo componenti termoplastici e soluzioni innovative che consentono ai nostri clienti di essere costantemente allineati con le esigenze del mercato. Anche in questo settore il nostro organico, formato da ingegneri e tecnici altamente qualificati, offre un servizio completo che va dai progetti di **Codesign**, sviluppati in stretta collaborazione con i clienti, alla realizzazione di stampi per la realizzazione di componenti interni ed esterni.

*“Pianificare bene, e insieme al cliente, tutte le specifiche attività necessarie per raggiungere gli obiettivi strategici di progetto è la migliore garanzia per il rispetto di tempi, effort e costi.”*

*Filippo Taviani | Program Manager MPT Plastica*

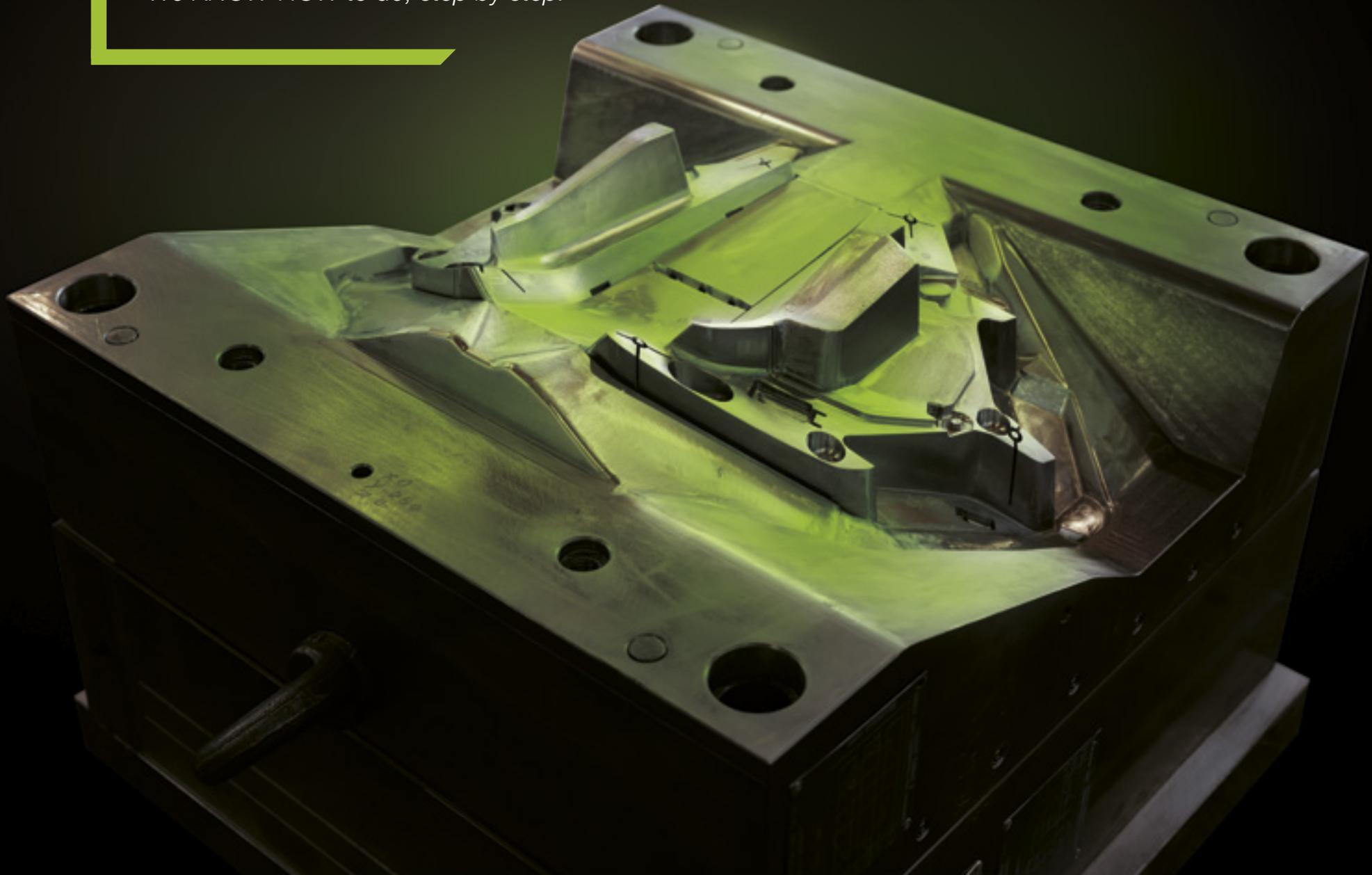


PRODUZIONE

REALIZZAZIONE STAMPI

KNOW-HOW concreto in ogni fase.

*We KNOW-HOW to do, step by step.*





### 1.1 Scelta dei materiali

Produciamo pezzi sia in materiale plastico tradizionale (polipropilene, polietilene, nylon, abs), sia in tecnopolimeri. L'utilizzo di materiali plastici con caratteristiche sempre più sofisticate e l'automazione dei processi produttivi ci permette di realizzare **oggetti dalle eccellenti caratteristiche tecniche e funzionali**, che aderiscono perfettamente alle normative internazionali.

#### 1.1 Choice of materials

*We produce parts in traditional plastic material (polypropylene, polyethylene, nylon, abs) and in technopolymers. The use of plastic material with constantly more sophisticated characteristics and the automation of our production processes allows us to produce parts with excellent technical and functional characteristics, which comply to international regulations perfectly.*

### 1.2 Design industriale e codesign

Nella fase di progettazione di un nuovo prodotto, il nostro **team di designer e ingegneri lavora a fianco del cliente** supportandolo dal disegno concettuale fino ai prototipi. Attraverso la raccolta, l'analisi e la sintesi dei dati, i nostri designer possono realizzare qualsiasi modello fisico, disegnando manualmente e con i computer.

#### 1.2 Industrial design and co-design

*In the designing phase of a new product, our team of designers and engineers work side by side with our client giving full support starting with the conceptual drawing to the making of the prototypes. Through the collection, analysis the synthesis of all the data, our designers can develop any physical model designing directly with the computer software.*



### 1.3 Analisi strutturali

Effettuate allo scopo di determinare la distribuzione delle forze interne e dei movimenti o delle tensioni, delle deformazioni e degli spostamenti, il grado di resistenza della struttura del prodotto finito. Così, in fase progettuale **vengono risolte tutte le problematiche** relative all'ingegnerizzazione dello stampo.

#### 1.3 Structural analysis

*To determine the distribution of the internal structures and movements and tensions, to calculate the deformation and the changes, the grade of resistance of the final part, we analyze the structure of the part in the development phase to solve beforehand the engineering problems of the tooling.*

## FASE 2: SVILUPPO MATEMATICO DEL PEZZO E PROTOTIPAZIONE *2<sup>nd</sup> phase: 3D development of the part and prototyping*

### 2.1 Analisi Moldflow

Grazie a questo applicativo di analisi siamo in grado di **simulare e ottimizzare** la progettazione di parti in plastica, stampi e attrezzi **prima dell'inizio della produzione**. Ciò permette di diminuire il numero di costosi prototipi fisici necessari alla progettazione delle parti in plastica e di immettere sul mercato prodotti più innovativi, in meno tempo e con le maggiori garanzie di affidabilità.

#### 2.1 Moldflow analysis

*Thanks to this software we can simulate and optimize the project development of the plastic parts and the tooling before the beginning of the production. This allows us to decrease the amount of expensive physical prototypes necessary for the tool design of the plastic part and also to launch on the market innovative products in less time and with major guarantees of reliability.*



### 2.2 Realizzazione dello stampo

L'ufficio "Progettazione e Sviluppo" svolge molteplici analisi preliminari a supporto della realizzazione dello stampo, avvalendosi di strumenti CAD per la visualizzazione bi- e tridimensionali e di software specialistici - come Mold Flow, CAM o FEM - per lo sviluppo di schemi tecnici e simulazioni. Una volta ottimizzati, i modelli digitali vengono trasferiti al reparto "Produzione" dotato di un'officina meccanica attrezzata con tecnologie e apparecchiature di ultima generazione.

#### 2.2 Tool construction

*"Design and Development" department carry out several preliminar analysis that help the tool construction activities, thanks to CAD instruments for two- and three-dimensional visualization and to special softwares – Mold Flow, CAM or DEA – for the development of technical simulation. The digital models, once optimized, are transferred to the "Production" department that is equipped with latest generation technologies and machinery.*

### 2.3 Analisi qualitative

Per realizzare articoli dotati dei requisiti strutturali e delle specifiche richieste dal cliente, MPT Plastica si avvale di un laboratorio dove tecnici altamente specializzati svolgono **test continui sui vari pezzi in produzione** e una attività costante di monitoraggio a campione sugli articoli sia in entrata, sui materiali, che in uscita, sul prodotto finito.

#### 2.3 Quality testing

*To produce products with the structural requirements and according to the clients' requests, MPT Plastica uses a laboratory where trained personnel run tests continuously on production parts and constantly monitors samples of materials entering and products sent out.*





*“La sinergia tra l’officina di produzione degli stampi e il reparto stampaggio ci permette di assicurare il costante miglioramento dei processi e delle performance sui prodotti finali.”*

Gianluca Taviani | Production Technician MPT Plastica





PRODUZIONE

STAMPAGGIO PRODOTTI

Ogni volta, perfetto come  
la prima volta.

*Every time, perfect as the first time.*

## Test di stampaggio

Attraverso la produzione di una **pre-serie di pezzi**, il cliente è in grado di valutare e testare concretamente il prodotto finito affinché rispetti i criteri di qualità richiesti per la produzione in serie.

### *Injection molding test*

*Through the production of a pre-series of pieces, the customer is able to evaluate and concretely test the finished product so that it respects the quality features required for mass production.*

## Realizzazione del prodotto finito

Grazie a un reparto di stampaggio dotato di un **parco presse che va dalle 65 alle 2.300 tonnellate**, siamo in grado di produrre **articoli in qualsiasi lotto, peso e dimensione**. Si eseguono stampaggi multi-impronta e bicomponente, con un punto di forza costituito dallo stampaggio assistito da gas.

### *Producing a finished part*

*Our injection molding department has a group of presses ranging from 65 to 2.300 tons and we can produce items in any lot, weight or dimension. We make and use in production multi-cavity tools and two-component injection and one of our major strong points is gas assisted injection molding.*

## Lavorazioni complementari

Nell'apposito reparto dedicato ai semilavorati, MPT Plastica svolge le fasi di assemblaggio, di tampografia, di verniciatura. Particolari macchine per saldatura permettono inoltre di effettuare interventi che realizzano vari tipi di termosaldature, come quelle a vibrazione ad ultrasuoni.

### *Additional processes*

*We also have a department for semi-finished products in which assembly, pad printing and painting processes are completed. Thanks to particular welding machines we are able to use different types of techniques, such as vibration and ultrasound welding.*



*“ Il controllo costante delle fasi di test e prototipazione ci consente di garantire la qualità della produzione in serie.”*

Simone Meini | Production Manager MPT Plastica



TECNOLOGIA

RICERCA E SVILUPPO



Andiamo oltre, per essere sempre un passo avanti.

*We go further, to always be a step forward.*



### Materiali

Il reparto Ricerca e Sviluppo di MPT Plastica si occupa di **testare nuovi polimeri e materie prime di ultima generazione**, individuare nuove modalità operative e trasferire queste conoscenze sulle linee produttive per una qualità complessiva delle lavorazioni sempre più elevata.

### Material

*The Research & Development Department at MPT Plastica tests new polymers and innovative raw materials, pinpoints new process methods and after researching new technologies applies them to our production for a constantly improving overall production quality.*

*“Grazie a un moderno sistema di alimentazione e trasporto centralizzato controlliamo il processo di deumidificazione delle materie prime per garantire costantemente elevati standard qualitativi.”*

Gabriele Taviani | Production Technician MPT Plastica



### Tecniche di stampaggio

MPT Plastica ha accumulato nel corso degli anni una notevole esperienza nelle diverse tecnologie di trasformazione, per ottenere articoli di **infinite forme e di svariati colori**, opachi e trasparenti, di diversa elasticità, di diversi materiali, e fornire al cliente una scelta pressoché **totale di personalizzazioni**.

### Injection techniques

*MPT Plastica has accumulated over the years experience with several process technologies to produce parts in different shapes, sizes, colors, surfaces (matte, shiny, transparent), with different flexibility, and different materials to supply our clients with customized options.*

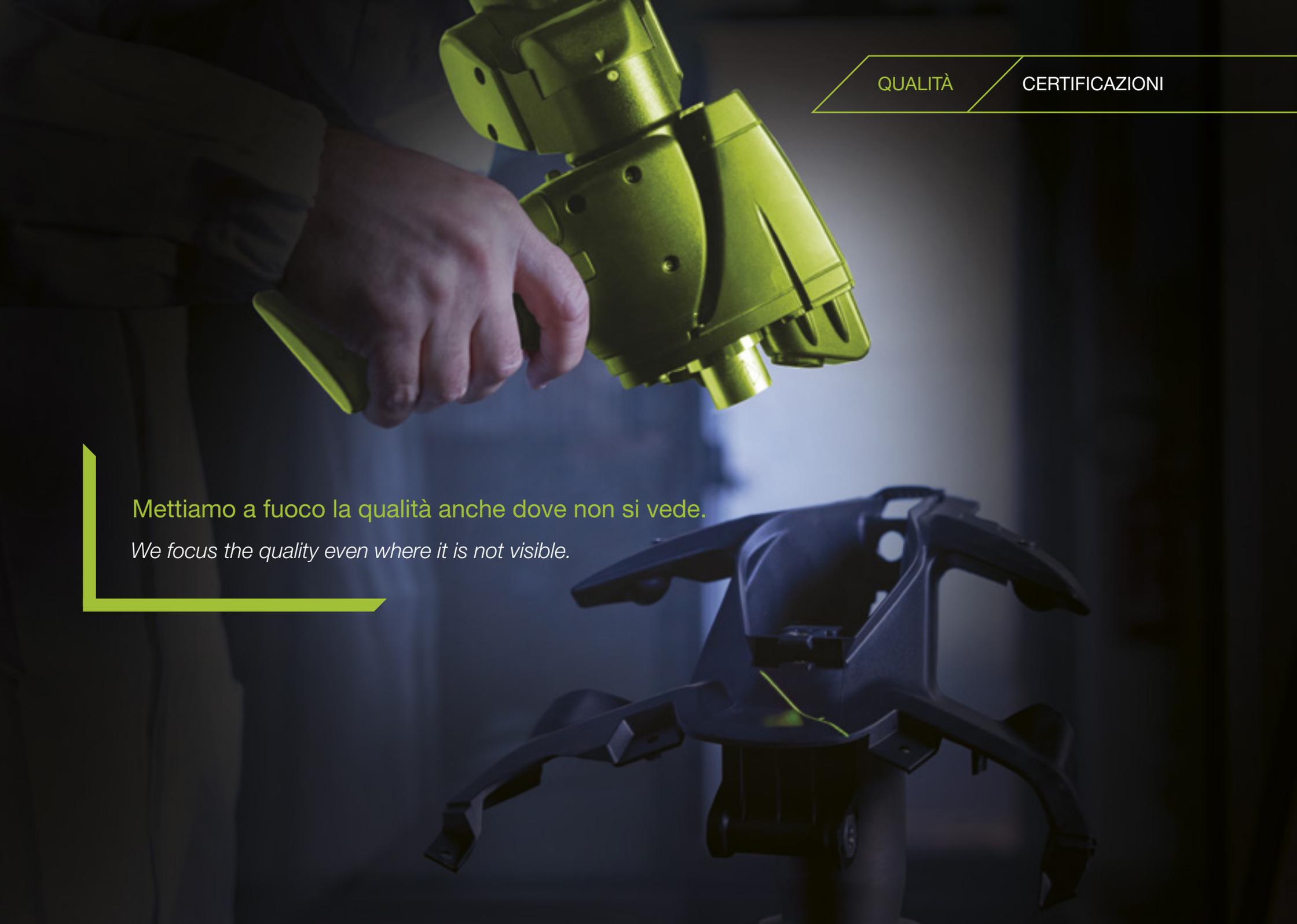


### Gas molding e co-stampaggio

Uno dei nostri punti di forza è costituito dallo stampaggio assistito con gas, per ottenere **pezzi svuotati al loro interno** anche solo parzialmente (gas molding). Abbiamo anche una forte esperienza nel co-stampaggio, grazie a cui riusciamo ad ottenere pezzi unici utilizzando materiali che possono avere caratteristiche tecniche e colori diversi.

### Gas assisted injection molding and overmolding

*We have a strong experience in gas assisted injection molding and we are able to produce partially or completely emptied parts (gas molding). Another strong point of our production is the overmolding technique that allows us to produce pieces composed by materials with different technical features and colors.*



QUALITÀ

CERTIFICAZIONI

Mettiamo a fuoco la qualità anche dove non si vede.

*We focus the quality even where it is not visible.*

**MPT Plastica è una azienda certificata che opera in conformità alle norme ISO 9001:2015, ISO 14001, UNI 45001 ed allo standard IATF 16949:2016.**

Per MPT Plastica la ricerca costante della massima qualità rappresenta l'obiettivo primario da perseguire in ogni fase del ciclo produttivo. Dalla progettazione al prototipo, dalle attrezzature fino alla produzione, ogni particolare viene studiato dai nostri tecnici, al fine di ottenere il prodotto che meglio risponde alle esigenze qualitative del cliente.

*MPT Plastica is a certified company and operates in respect and conformity of the regulations ISO 9001:2015 ISO 14001, UNI 45001 and to the standard IATF 16949:2016.*

*The constant research of maximum quality is the main goal for us in every phase of production. Starting with the design phase, through prototyping, tooling and all the way to production, every detail is studied, analyzed and approved by our quality technicians in order to achieve the highest quality level for our clients.*



*“ I successi dei nostri clienti sono il risultato di un impegno costante nell'applicare i più elevati standard. Questa è la filosofia #MPTadvancingperformance.”*

*Ing. Ilaria Bibbiani | Quality Manager MPT Plastica*



MAGAZZINO

LOGISTICA E STOCCAGGIO

Obiettivo Smart Factory.  
*Smart Factory Target.*



## Un sistema evoluto per la gestione dei flussi di magazzino, degli ordini e delle forniture

Il prodotto finito viene immagazzinato, conservato sempre al coperto e gestito dai nostri **uffici logistici** secondo il **sistema del FIFO (First In First Out)**, che abbina elementi quali affidabilità, riduzione delle scorte e del customer lead time ad un aumento della qualità e del servizio al cliente. MPT Plastica è dotata di un evoluto sistema per la gestione dei flussi di magazzino, degli ordini e delle forniture, che rende perfettamente funzionante l'intero sistema logistico, rappresentando un valore aggiunto di straordinaria importanza per poter assicurare alla clientela **tempi di consegna sempre più ridotti ed informazioni puntuali e precise circa la gestione della fornitura.**

*An evolved system to manage warehouse flows, orders and supplies*

*The finished product is stocked and kept always in a covered area and managed by our logistics department according to the FIFO (First In First Out) system combining reliability, stock reduction and customer lead time increasing the quality of the service to our client. We have equipped ourselves with an advanced system for the management of warehouse, order and supply flows, which makes the entire logistics system fully functional, representing an added value of extraordinary importance in order to assure customers of increasingly reduced delivery time and timely and accurate information about supply management.*



*“Da sempre siamo pionieri nell'automazione integrata tailor-made, con l'obiettivo di trasformare ogni singolo dato in informazioni fruibili per l'ottimizzazione dei processi.”*

*Valentina Meini | Logistics Manager MPT Plastica*

N.2 Magazzini Automatici Modula Lift Modello MC50 con Software WMS per stoccaggio inserti e piccoli componenti stampi.

N.2 Automated Warehouses Modula Lift Model MC50 with WMS Software for storing inserts and small mold components.



Innovazione e impegno ambientale  
per guardare al futuro.

*Innovation and environmental commitment  
to look ahead.*

## Parola chiave: strategie integrate per la sostenibilità.

*Keyword:  
integrated sustainability strategies.*

*In recent years MPT Plastica has been committed to another type of excellence, which goes beyond reliability and performance: quality as innovation for environmental sustainability and the circular economy.*

*The first step was the adoption of technologically advanced machines that reduce waste, both in terms of raw materials and energy consumption. The next step was aimed at the recovery of waste materials from the processes to enter them in a new internal production cycle and distributing them to companies specialized in the treatment of secondary raw materials. Taking advantage of the large covered area of our production sites we have also installed a photovoltaic system that partially covers our energy needs.*

*This commitment to sustainability was further achieved in 2023 with the ISO 14001 certification (Environment Management System Certification): a path to voluntary membership that aims to define a company policy even more responsible and aware environmental protection, pollution prevention, as well as the reduction of energy and resource.*



Negli ultimi anni MPT Plastica si è impegnata verso un tipo di eccellenza che va oltre l'affidabilità e la performance: la qualità intesa come **innovazione per la sostenibilità ambientale e l'economia circolare**. Il primo passo è stato l'adozione di macchinari tecnologicamente avanzati che permettono di **ridurre gli sprechi**, sia in termini di materie prime che di consumo di energia. Lo step successivo è stato rivolto al **recupero dei materiali di scarto** delle lavorazioni per immetterli in un nuovo ciclo produttivo interno o distribuirli a società specializzate in trattamento di materie prime seconde. Sfruttando l'ampia superficie coperta dei nostri siti produttivi abbiamo inoltre installato un **impianto fotovoltaico** che copre in parte il nostro fabbisogno energetico.

Questo impegno per la sostenibilità si è concretizzato con la certificazione **ISO 14001 (Certificazione del Sistema di Gestione Ambientale)**: un percorso ad adesione volontaria che ha lo scopo **definire una politica aziendale ancora più responsabile e consapevole** rispetto alla protezione dell'ambiente, la prevenzione dell'inquinamento, nonché la riduzione del consumo di energia e risorse.



Le misure contano, quando si parla di performance.

*Size matters, when it is a matter of performance*

I NOSTRI REPARTI



## Reparto progettazione

*Design department*

STAZIONI REPARTO PROGETTAZIONE STATIONS
6 STAZIONI VISICAD SOLIDS – Wire Frame e Modellatore Solidi con integrazione opzione <i>Mold 6 STATIONS VISICAD SOLIDS – Wire Frame and Solid modelling with integrated option Mold</i>
1 STAZIONE CAD EDS UNIGRAPHICS – Modellazione ibrida solidi e superfici <i>1 STATION CAD EDS UNIGRAPHICS – Hybrid solids and surfaces modeling</i>
3 STAZIONI CAM Work NC Generatore percorsi utensili 3D da superfici <i>3 STATIONS CAM Work NC Generator of work paths for 3d utensils for surfaces</i>
1 STAZIONE CIMATRON – Generatore percorsi utensili 3D da superfici <i>1 STATION CIMATRON – Generator of work paths for 3d utensils for surfaces</i>
MOLDFLOW – Per la simulazione dello stampaggio e l'analisi dei flussi <i>MOLDFLOW – Injection simulation and flow analysis</i>

## Reparto realizzazione stampi

*Tool construction department*

SOFTWARE DI GESTIONE MANAGEMENT SOFTWARE
<p>Work plan è un programma ERP per la gestione di tutto il processo produttivo dell'officina. Partendo dalla preventivazione fino all'analisi del consuntivo della commessa. Workplan legge direttamente la distinta dall'ufficio Tecnico e può in automatico ordinare il materiale e, attraverso macro, inserire i vari componenti che necessitano di lavorazione nella pianificazione. I macchinari collegati al gestionale, raccolgono in automatico le ore e le imputano alla commessa. È uno strumento utilissimo per poter pianificare i carichi lavoro sui macchinari e per poter intervenire in caso di necessità ad una redistribuzione del carico lavoro in officina.</p> <p><i>Work plan is an ERP program for managing the entire production process of the workshop. Starting from the estimate up to the analysis of the final balance of the order. Workplan reads the bill directly from the Technical Department and can automatically order the material and, through macros, insert the various components that require processing in the planning. The machines connected to the management system automatically collect the hours and assign them to the order. It is a very useful tool to be able to plan the workloads on machinery and to be able to intervene in case of need for a redistribution of the workload in the workshop.</i></p>

I NOSTRI REPARTI



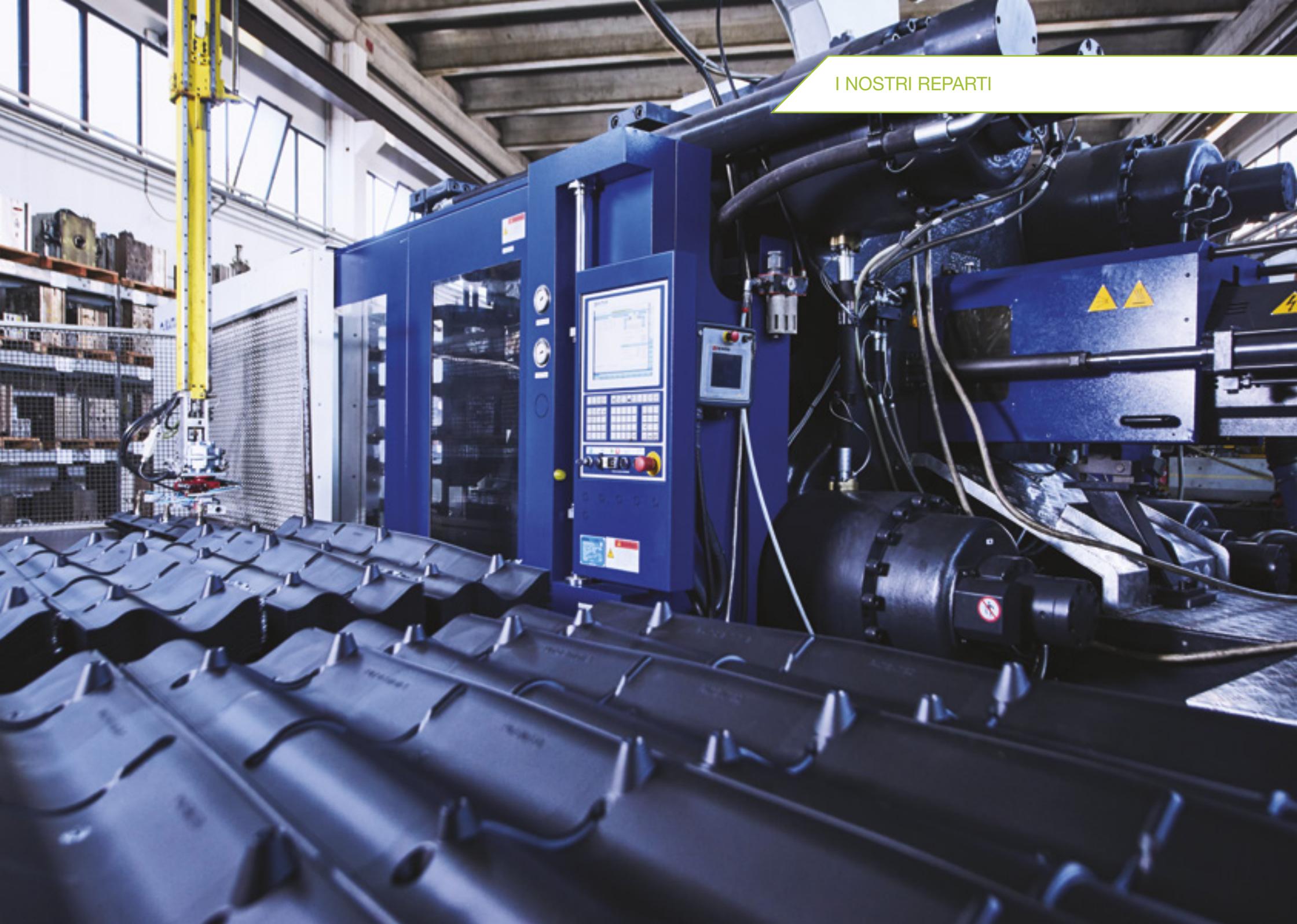
## Reparto realizzazione stampi

Tool construction department

MACCHINARI MACHINERY
Centro di lavoro GF MIKRON (5 ASSI) MILL P800 UD <i>5 AXIS work center GF MIKRON MILL P800 UD</i>
MAZAK SMOOTH TECHNOLOGY HCN 8800 <i>MAZAK SMOOTH TECHNOLOGY HCN 8800</i>
Fresatrice CNC Mykron HSM 800 C.L. 800x800x600 5 Pallets <i>Milling Machine CNC Mykron HSM 800 Work Area 800x800x600 5 Pallets</i>
Centro fresatura verticale ad alta velocità RAMBAUDI mod. RAMSPEED 800 HS C.L. 1000x800x400 <i>Vertical high speed milling center RAMBAUDI mod. RAMSPEED 800 HS Work Area 1000x800x400</i>
Fresatrice RAMBAUDI RAMCENTER 500 CL 800x500x60 <i>Milling Machine RAMBAUDI RAMCENTER 500 Work Area 800x500x60</i>
Centro di lavoro 5 ASSI MAZAK VORTEX 800 i8 2 PALLET C.L. 1.700x1.500x1150 <i>5AXIS work center MAZAK VORTEX 800 i8 2 PALLET Work Area 1.700x1.500x1150</i>
Centro di lavoro 5 ASSI MAZAK VTC 800/30 SR C.L. 3.000X 800X720 <i>5 AXIS work center MAZAK VTC 800/30 SR Work Area 3.000X 800X720</i>

MACCHINARI MACHINERY
Tornio CNC Takisawa TS-3000YS
Elettroerosione a filo GF CUT P 800 AGIE Charmilles <i>Wire Sinking erosion machine GF CUT P 800 AGIE Charmilles</i>
Elettroerosione a tuffo ONA mod. PD 4.60 S1 Vasca 2500x1500x900 <i>Die Sinking erosion machine ONA mod. PD 4.60 S1 Basin 2500x1500x900</i>
Elettroerosione a tuffo ONA PX 460 SI <i>Die Sinking erosion machine ONA PX 460 SI</i>
Elettroerosione a tuffo AgieCharmilles FORM P900 <i>Die Sinking erosion machine AgieCharmilles FORM P900</i>
Tornio PADOVANI mod. LABOR E255 Electronic Controllo CNC SINUMERK 805 SIEMENS <i>Lathe PADOVANI mod. LABOR E255 Electronic Control CNC SINUMERK 805 SIEMENS</i>
Pressa prova stampi MILLUTENSIL MIL 143 <i>Trial tool press MILLUTENSIL MIL 143</i>
Pressa prova stampi MILLUTENSIL B 26 <i>Trial tool press MILLUTENSIL B 26</i>
Centro di lavoro GF MIKRON (3 ASSI) MILL E 1200 <i>3 AXIS work center GF MIKRON MILL E 1200</i>

I NOSTRI REPARTI



## Reparto stampaggio

*Injection molding department*

MACCHINARI MACHINERY		
N.1 Pressa ad iniezione <i>N.1 Injection mold press</i>	OIMA	65 tonnellate <i>65 tons</i>
N.1 Pressa ad iniezione <i>N.1 Injection mold press</i>	OIMA	85 tonnellate <i>85 tons</i>
N.1 Pressa ad iniezione <i>N.1 Injection mold press</i>	HAITIAN ELETTRICA	90 tonnellate <i>90 tons</i>
N.1 Pressa ad iniezione <i>N.1 Injection mold press</i>	HAITIAN ELETTRICA	120 tonnellate <i>120 tons</i>
N.1 Pressa ad iniezione <i>N.1 Injection mold press</i>	HAITIAN ELETTRICA	150 tonnellate <i>150 tons</i>
N.1 Pressa ad iniezione <i>N.1 Injection mold press</i>	HAITIAN ELETTRICA	190 tonnellate <i>190 tons</i>
N.1 Pressa ad iniezione <i>N.1 Injection mold press</i>	HAITIAN ELETTRICA	190 tonnellate <i>190 tons</i>
N.1 Pressa ad iniezione <i>N.1 Injection mold press</i>	HAITIAN ELETTRICA	230 tonnellate <i>230 tons</i>
N.1 Pressa ad iniezione <i>N.1 Injection mold press</i>	HAITIAN ELETTRICA	230 tonnellate <i>230 tons</i>
N.1 Pressa ad iniezione <i>N.1 Injection mold press</i>	OIMA	250 tonnellate <i>250 tons</i>
N.1 Pressa ad iniezione <i>N.1 Injection mold press</i>	OIMA	360 tonnellate <i>360 tons</i>

MACCHINARI MACHINERY		
N.1 Pressa ad iniezione <i>N.1 Injection mold press</i>	OIMA	360 tonnellate <i>360 tons</i>
N.1 Pressa ad iniezione <i>N.1 Injection mold press</i>	HAITIAN	450 tonnellate <i>450 tons</i>
N.1 Pressa ad iniezione <i>N.1 Injection mold press</i>	HAITIAN	450 tonnellate <i>450 tons</i>
N.1 Pressa ad iniezione <i>N.1 Injection mold press</i>	OIMA	480 tonnellate <i>480 tons</i>
N.1 Pressa ad iniezione <i>N.1 Injection mold press</i>	OIMA	550 tonnellate <i>550 tons</i>
N.1 Pressa ad iniezione <i>N.1 Injection mold press</i>	OIMA	650 tonnellate <i>650 tons</i>
N.1 Pressa ad iniezione <i>N.1 Injection mold press</i>	HAITIAN	750 tonnellate <i>750 tons</i>
N.1 Pressa ad iniezione <i>N.1 Injection mold press</i>	NPM	750 tonnellate <i>750 tons</i>
N.1 Pressa ad iniezione <i>N.1 Injection mold press</i>	OIMA	800 tonnellate <i>800 tons</i>
N.1 Pressa ad iniezione <i>N.1 Injection mold press</i>	HAITIAN	1080 tonnellate <i>1080 tons</i>
N.1 Pressa ad iniezione <i>N.1 Injection mold press</i>	HAITIAN	1650 tonnellate <i>1650 tons</i>

MACCHINARI MACHINERY		
N.1 Pressa ad iniezione <i>N.1 Injection mold press</i>	OIMA	1650 tonnellate <i>1650 tons</i>
N.1 Pressa ad iniezione <i>N.1 Injection mold press</i>	ITALTECH	2300 tonnellate <i>2300 tons</i>
N.1 Saldatrice ad ultrasuoni <i>N.1 Ultrasound welding machine</i>	BRANSON	2800
N.1 Saldatrice ad ultrasuoni <i>N.1 Ultrasound welding machine</i>	CEMAS	911
N.1 Macchina tampografica <i>N.1 Pad printing machine</i>	TOSH	150s
N.1 Macchina tampografica <i>N.1 Pad printing machine</i>	TOSH	Mini micro
N.3 Saldatrice ad ultrasuoni <i>N.3 Ultrasound welding machine</i>	TELSONIC	35kh2
N.1 Saldatrice ad ultrasuoni <i>N.1 Ultrasound welding machine</i>	SERVO 4000 W	MS sonxTOP NEXUS
N.1 Impianto centralizzato <i>N.1 Centralized system</i>	PIOVAN	Trasporto ed essiccazione materiale <i>Transport and drying of material</i>

## Reparto qualità

Quality department

MACCHINARI MACHINERY
Dinamometro digitale Llooyd Instruments modello LRX 5K <i>Lloyd Instruments digital dynamometer model LRX 5K</i>
Bagno termostatico Julabo modello MW-Z <i>Julabo thermostatic bath model MW-Z</i>
Lampada UV Instruments <i>UV Instruments lamp</i>
Test perdita di carico scatole filtro per motocicli <i>Pressure decay leak testing for Motorcycles airbox</i>
Macchina di misura tridimensionale DEA Hexagon modello Gamma 2203 TTPW <i>DEA Hexagon tri-dimensional measuring machine model Gamma 2203 – TTPW</i>
Braccio di misura portatile Hexagon modello RA-7320SEI-4 <i>Hexagon portable measuring arm model RA-7320SEI-4</i>
Spettrofotometro Minolta modello CM - 600d <i>Minolta spectrophotometer model CM - 600d</i>
Sistema di misurazione dimensionale tramite immagini IM-8000 - KEYENCE <i>Image measurement system IM-8000 - KEYENCE</i>
Macchina di misura tridimensionale DEA Hexagon modello Global 12.22.10 <i>DEA Hexagon tri-dimensional measuring machine model Global 12.22.10</i>

MACCHINARI MACHINERY
Glossometro - RHOPOINT INSTRUMENTS modello 45 ASTM <i>Glossometer - RHOPOINT INSTRUMENTS model 45 ASTM</i>
Rugosimetro - MITUTOYO modello SJ-410 <i>Roughness tester - MITUTOYO model SJ-410</i>
Microscopio - MOTIC modello SMZ-171 <i>Microscope - MOTIC model SMZ-171</i>
Proiettore profili Baty International <i>Baty International profile projector</i>
Melt flow index A-Melt Plastometer - Noselab ATS Mod. 23.2270 <i>Melt flow index - A-Melt Plastometer - Noselab ATS Mod. 23.2270</i>
Forno a muffola – Nabertherm <i>Muffle furnace - Nabertherm</i>
Microscopio SM 941841 <i>Microscope SM 941841</i>





MOLDING  
PERFORMANCE  
TECHNOLOGIES

MPT Plastica S.r.l.  
Via del Marrucco, 50 56012 Calcinaia (PI)  
Tel. +39 0587 267 71  
[www.mptsrl.it](http://www.mptsrl.it)